

Diagnostyka VLT



Kliknij na prezentacji przycisk nad panelem LCP jaki jest zainstalowany w Twojej przetwornicy VLT



czarne tło klawiatury



szare tło klawiatury



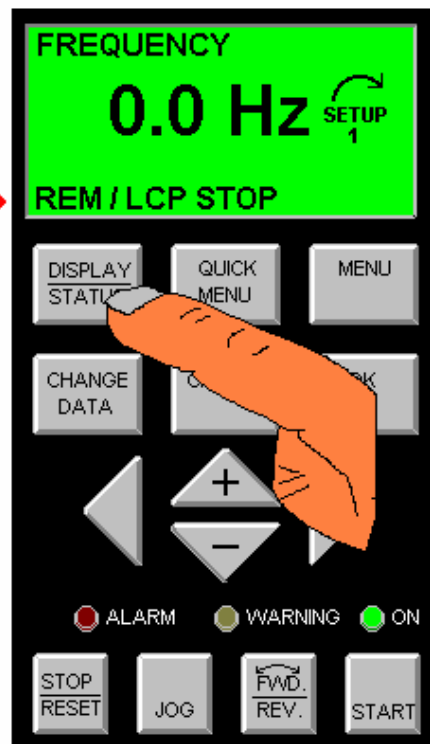
VLT 5000/2800

LCP-2 musi być wykorzystany do obsługi VLT 2800



naciśnij przycisk
Display/Status

odczytaj dolną linię



- Napęd NIE pracuje!
- Naciśnij na klawiaturze przycisk Display/Status
- Odczytaj dolną linię
- Kliknij na opis odpowiadający komunikatowi w dolnej linii

LCP STOP



UNIT READY



STANDBY



RUN OK



RUN JOG



LOCAL



Mój problem nie jest ujęty



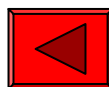
Rozpocznij od nowa



LCP STOP

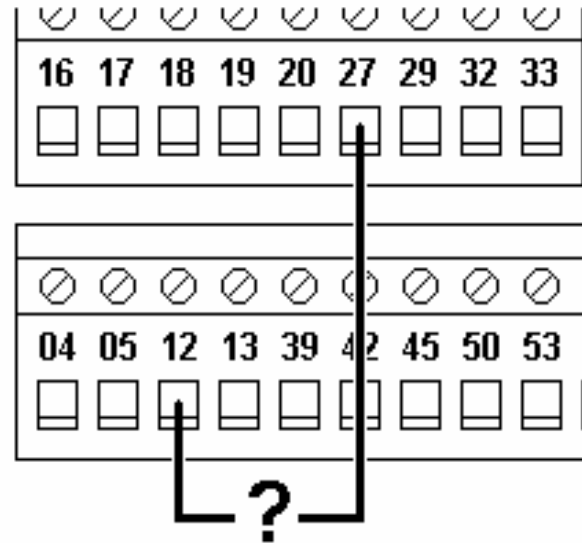
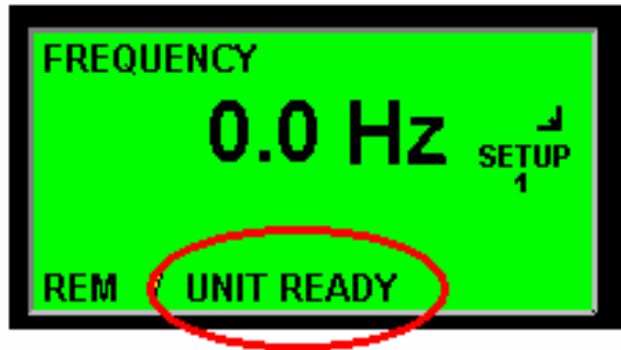


- Główna linia wyświetlacza wskazuje MIGAJĄCĄ / PULSUJĄCĄ wartość 0.0Hz
- Naciśnij przycisk START na LCP.
- Nie pomaga?
- wróć do strony VLT5000.



UNIT READY

Danfoss

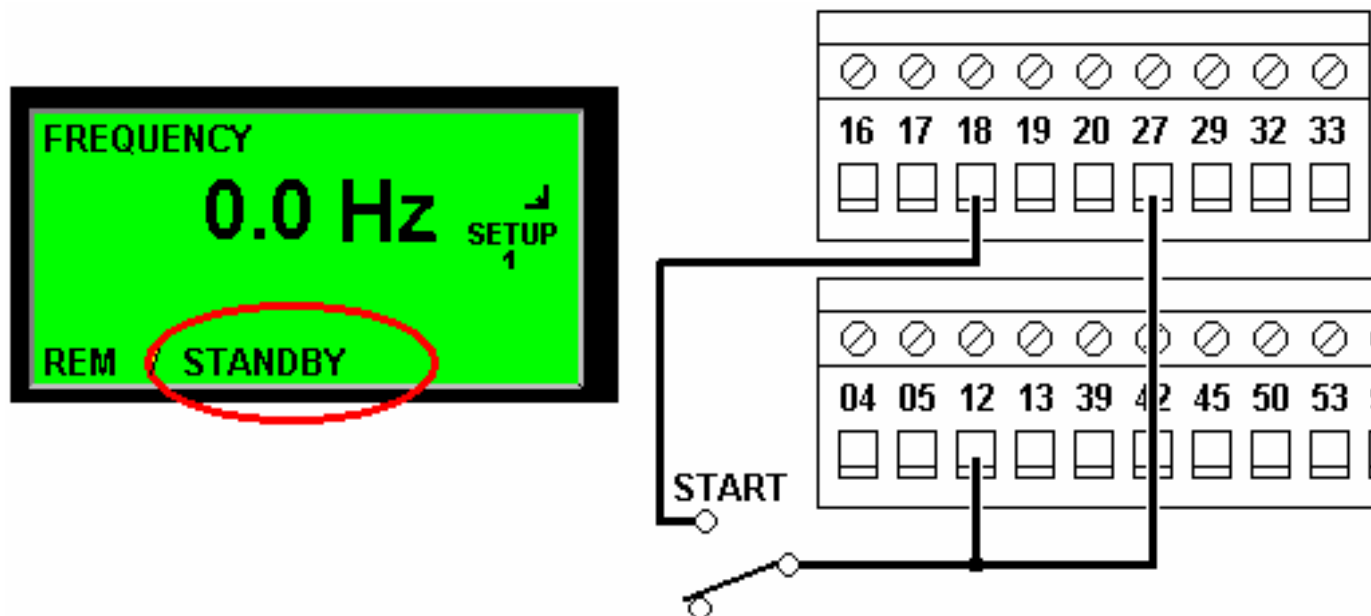


- Wyjmij plastikową pokrywą poniżej wyświetlacza – tu znajdziesz Zaciski Sterowania.
- Jeśli do zacisku 27 dołączony jest przewód, znajdź i zamknij w układzie zewnętrznym styk pomiędzy zaciskiem 27 (Digital Input) i zaciskiem 12 lub 13 (+24V DC).
- Jeśli do zacisku 27 NIE jest podłączony przewód – załóż mostek pomiędzy zacisk 27 i 12 lub pomiędzy 27 i 13
- Wróć do strony VLT 5000 -



STANDBY

Danfoss

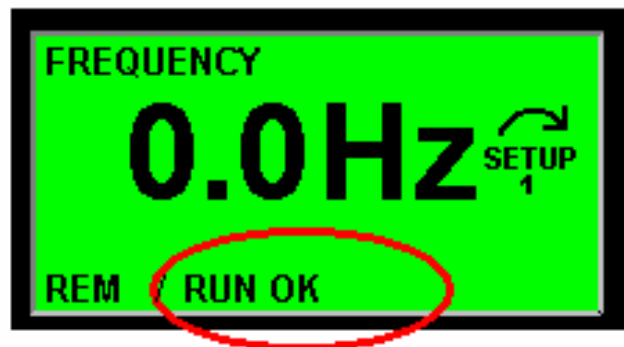




- STANDBY oznacza brak komendy "START".
- Wyjmij plastikową pokrywę poniżej wyświetlacza – tu znajdziesz zaciski sterowania.
- Znajdź i zamknij styk na przewodzie przyłączonym do zacisku 18.
- Wróć do strony VLT 5000 -



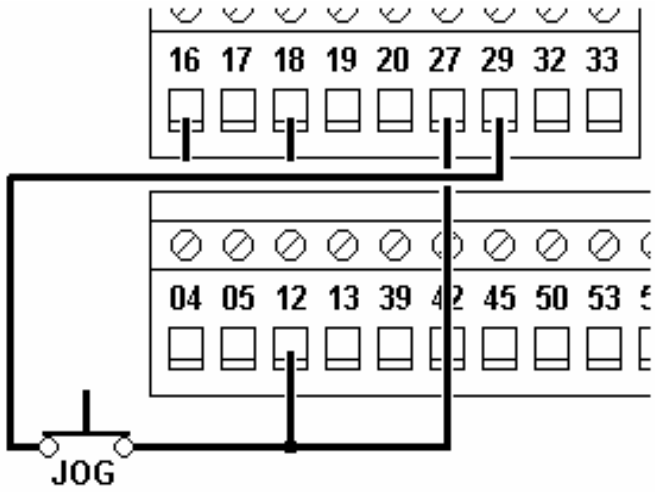
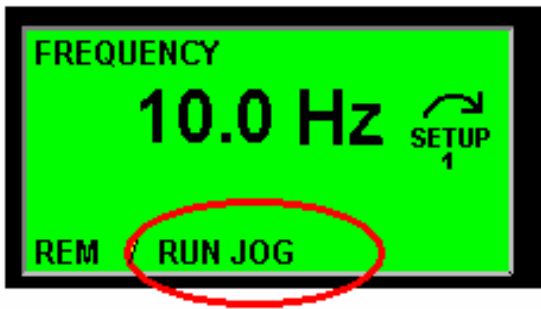
RUN OK


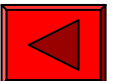
Danfoss



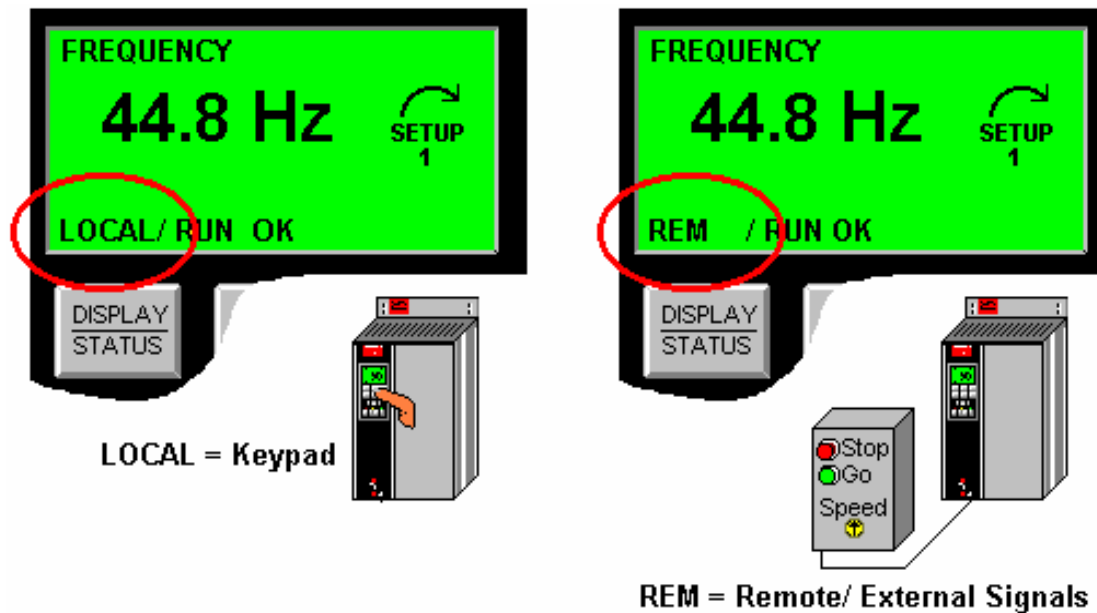
- Komunikat statusu w dolnej linii jest RUN OK ale częstotliwość wyjściowa wynosi zero – Najprawdopodobniejszą przyczyną jest to, że wartość zadana równa jest zero.
- naciśnij na klawiaturze „+” dopóki napis “Reference” nie pojawi się w górnej linii. Jeśli jej wartość pokazywana w głównej linii jest równa zero, znajdź wartość zadaną i zmień ją na liczbę większą od zera.
- NIE DZIAŁA! Przejdź do „Zadzwoń” 
- Wróć do pierwszej strony - 



RUN JOG



- Wyjmij plastikową pokrywę poniżej wyświetlacza – tu znajdziesz zaciski sterowania.
- Znajdź i OTWÓRZ styk podłączony do zacisku 29.
- NIE DZIAŁA! Przejdź do „Zadzwoń” 
- Wróć do strony VLT 5000 - 

LOCAL/ REM



- Napęd ignoruje wszystkie zewnętrzne komendy
- Naciśnij na LCP przycisk "Quick Menu" , a potem "+" tyle razy by numer 12-go z 13-tu parametrów pokazał się w górnej linii, parametr 002 będzie wyświetlony wtedy w dolnej linii. Naciśnij "Change Data" , potem "+" wybierając w dolnej linii "REMOTE"
- NIE DZIAŁA! Przejdź do „Zadzwoń” 
- Wróć do strony VLT 5000 - 

VLT 6000/8000



naciśnij przycisk
Display/Status

odczytaj dolną linię



- Napęd NIE pracuje!
- Naciśnij na klawiaturze przycisk Display/Status
- Odczytaj dolną linię
- Kliknij na opis odpowiadający komunikatowi w dolnej linii

HAND LOCAL



OFF LOCAL STOP



UN. READY



STANDBY



RUNNING



JOG



Mój problem nie jest ujęty

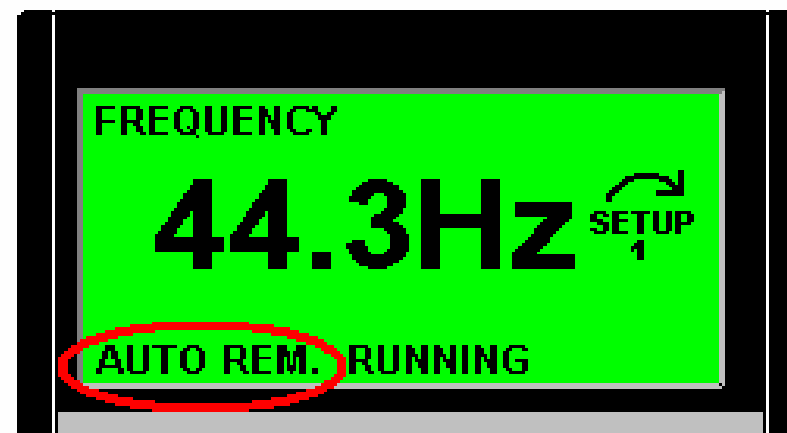
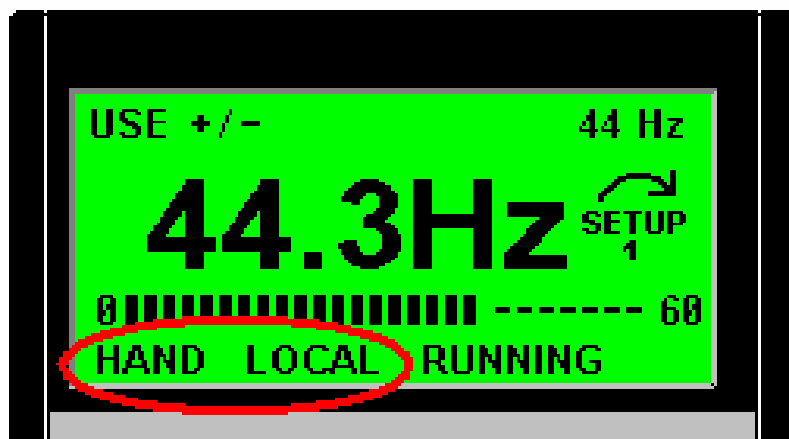




Rozpocznij od nowa



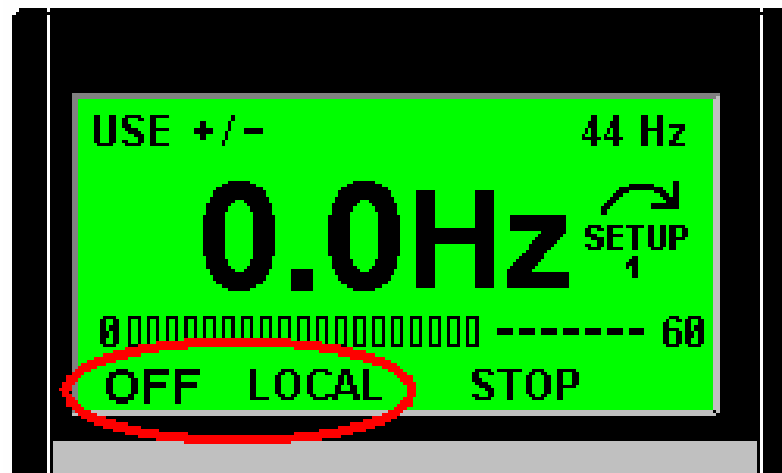
HAND LOCAL



Danfoss



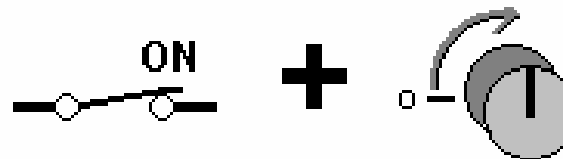
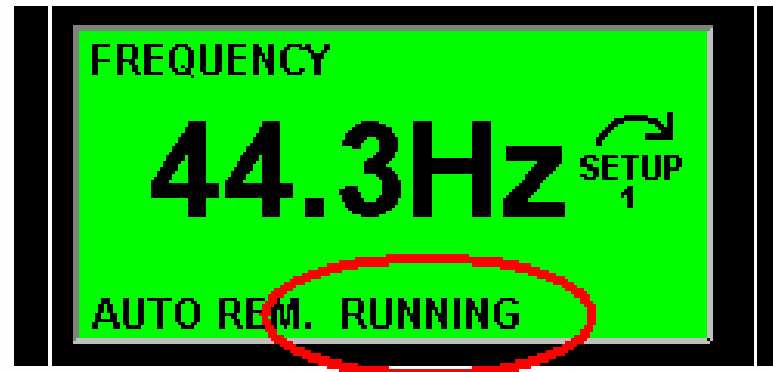
- Napęd ignoruje wszystkie zewnętrzne komendy
- "Hand Local" oznacza, że VLT jest w trybie sterowania lokalnego z LCP
- Naciśnij przycisk "Auto Start" – pojawi się "Auto Rem." zamiast "Hand Local"
- NIE DZIAŁA! Przejdź do „Zadzwoń” 
- Wróć do strony VLT 6000 



OFF LOCAL STOP



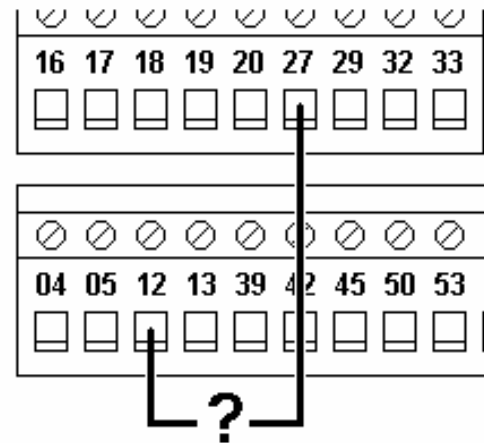
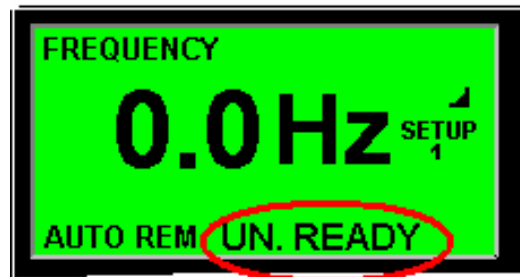
- Przycisk OFF/STOP na klawiaturze jest nadrzędny nad wszystkimi innymi komendami zarówno w trybie Hand jak i Auto.
- Główna linia wyświetlacza wskazuje MIGAJĄCĄ / PULSUJĄCĄ wartość 0.0Hz
- Naciśnij przycisk AUTO/START lub HAND/START na LCP.
- NIE DZIAŁA! Przejdź do „Zadzwoń” 
- Wróć do strony VLT 6000 


RUNNING



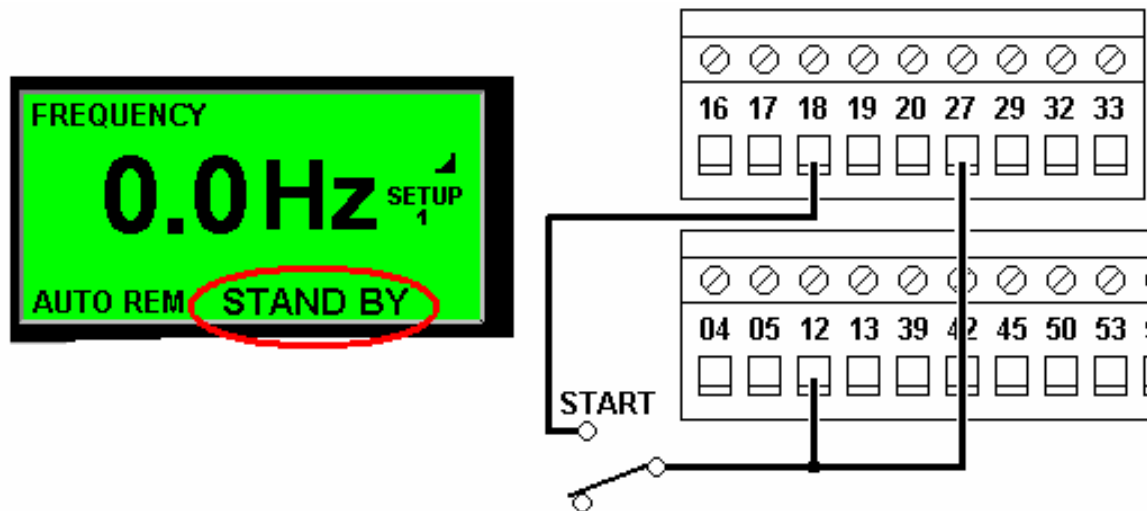
- "Running" oznacza, że komenda start jest podana, ale nie podano wartości zadanej
- Jeśli nie możesz znaleźć / podać wartości zadanej, Przejdź do „Zadzwoń” 
- Wróć do strony VLT 6000 


UN. READY



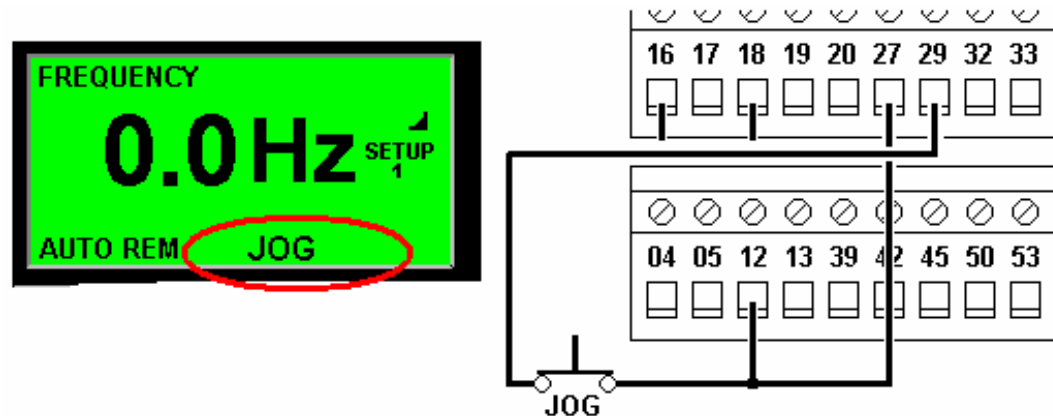
- Wyjmij plastikową pokrywę poniżej wyświetlacza – tu znajdziesz Zaciski Sterowania.
- Jeśli do zacisku 27 dołączony jest przewód, znajdź i zamknij w układzie zewnętrznym styk pomiędzy zaciskiem 27 (Digital Input) i zaciskiem 12 lub 13 (+24V DC).
- Jeśli do zacisku 27 NIE jest podłączony przewód– załóż mostek pomiędzy zacisk 27 i 12 lub pomiędzy 27 i 13
- Wróć do strony VLT 6000 



STANDBY



- STANDBY oznacza brak komendy "START".
- Wyjmij plastikową pokrywę poniżej wyświetlacza – tu znajdziesz zaciski sterowania.
- Znajdź i zamknij styk na przewodzie przyłączonym do zacisku 18.
- Wróć z powrotem do strony VLT 6000 

JOG



- Wyjmij plastikową pokrywę poniżej wyświetlacza – tu znajdziesz zaciski sterowania.
- Znajdź i OTWÓRZ styk podłączony do zacisku 29.
- NIE DZIAŁA! Przejdź do „Zadzwoń” 
- Wróć z powrotem do strony VLT 6000 

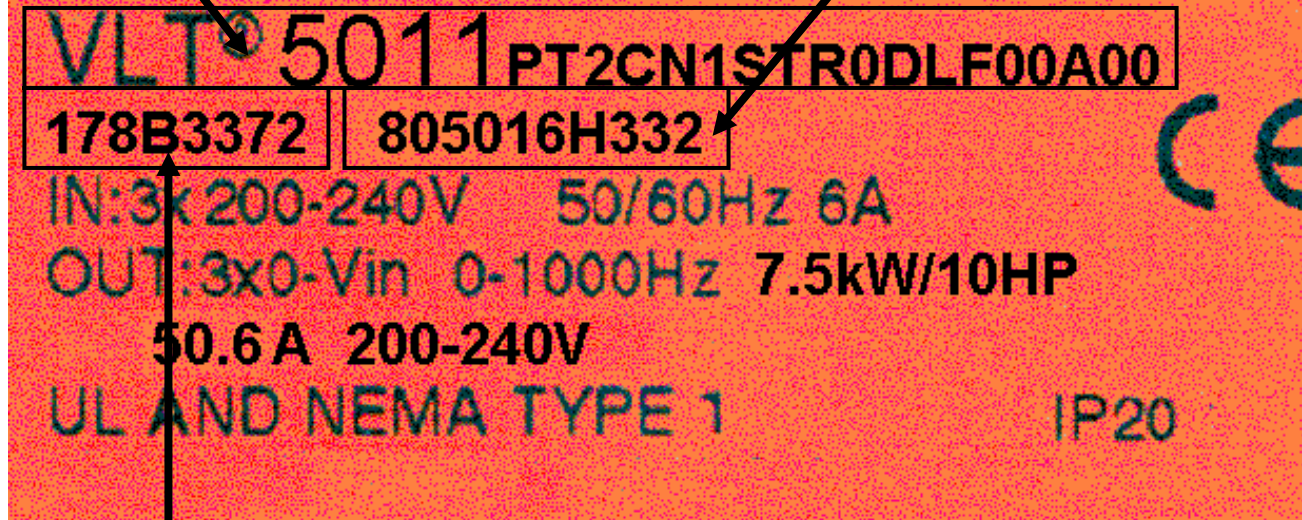
Zadzwoń – konieczna pomoc telefoniczna



1. Znajdź nalepkę na urządzeniu – miej przygotowany typ urządzenia, numer katalogowy, numer seryjny i opis objawów
2. Wybierz (022) 7550790 lub (022) 7550700 i poproś o rozmowę z Inżynierem Serwisu – Danfoss Napędy Elektryczne

Typ urządzenia

Numer Seryjny



Numer katalogowy

Rozpocznij od nowa

