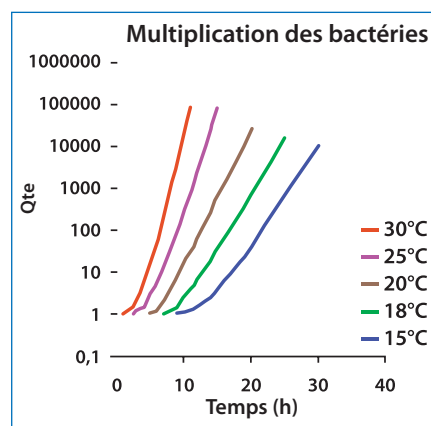


## OPTYMA PLUS™ : découvrez notre large gamme des groupes de condensation de Danfoss

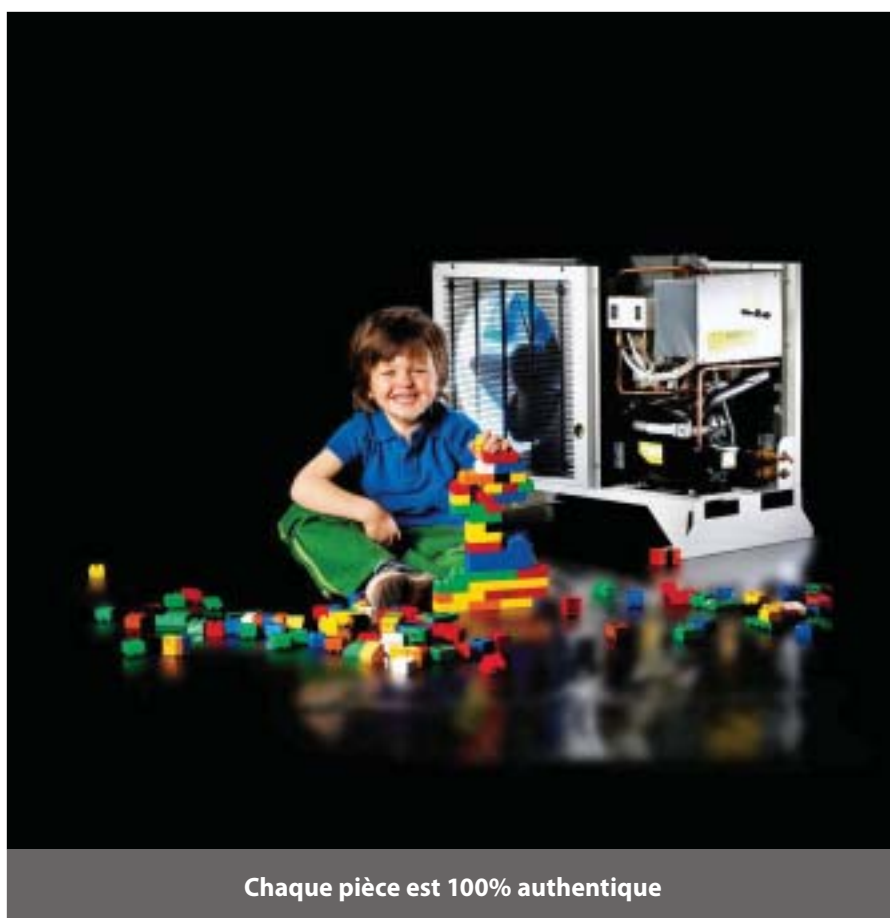
Afin de répondre à toutes vos exigences en matière de durabilité, de fiabilité et de fonctionnalité, un groupe de condensation doit posséder de nombreux atouts. Danfoss OPTYMA PLUS™ les a tous ! La gamme élargie d'OPTYMA PLUS™ est dorénavant disponible en quatre tailles différentes de carrosserie avec des capacités allant de 1 à 10 kW pour le R134a et de moins d'1 kW à près de 20 kW pour le R404A pour les applications positives comme les chambre froide (MBP), de 3 à plus de 25 kW pour le R407C (MPB) pour les applications de conditionnement d'air par exemple et de 0,5 à 10 kW dans des conditions de congélation avec le R404A (LBP).

Dans toutes les sociétés modernes au monde, les consommateurs considèrent normal le fait de disposer de produits frais tout au long de l'année, de fruits en abondance, de légumes, de viandes et de fruits de mer en provenance du monde entier. Cette exigence est réelle dans les supermarchés, mais aussi dans les commerces de proximité, les restaurants, les self-services des stations essences et dans toutes sortes d'installations de stockage et conservation de denrées alimentaires. L'exigence de qualité des produits est un facteur clé pour maintenir des conditions de stockage saines.



*Refroidissement retardant la multiplication des bactéries dans le stockage et la conservation des denrées alimentaires*

Avec la gamme OPTYMA PLUS™ de groupes de condensation carrossés, Danfoss offre une solution de refroidissement permettant des économies d'énergie et une facilité d'installation, durable et robuste et constituée à 100% de composants Danfoss de qualité pour les applications typiques des magasins d'alimentation, des boutiques de stations services, des chambres froides et des congélateurs. La gamme élargie d'OPTYMA PLUS™ est



Chaque pièce est 100% authentique

maintenant disponible en 4 tailles de carrosserie différentes avec des capacités allant d'1 à 10 kW pour le R134a et de moins d'1 kW à près de 20 kW pour le R404A pour les applications de chambre froide (MBP), de 3 à plus de 25 kW pour le R407C (MPB) pour les applications de climatisation et de 0,5 à 10 kW dans des conditions de congélation pour le R404A (LBP).

### Avantages produit

#### + Composants intégrés 100% Danfoss

Les groupes de condensation OPTYMA PLUS™ sont conçus avec des composants

de qualité Danfoss comme le compresseur Danfoss, le voyant SGN, le filtre déshydrateur DML, les 2 vannes à bille GBC, le contacteur magnétique, le fusible électrique, le pressostat convertible de type KP17 WB compatible pour des réglages manuels ou automatiques côté HP, le variateur de vitesse pour ventilateur RGE à l'extérieur et l'interrupteur principal monté sur le côté.

#### + Durable et robuste

Le capot résistant aux intempéries est conçu en acier revêtu de poudre d'époxy avec un design fonctionnel moderne dans

un coloris neutre qui s'harmonise avec l'environnement. Ces caractéristiques garantissent une longue durée de vie, même dans les environnements les plus difficiles.

#### + Silencieux

Conçus pour répondre à la demande du client, leur atout principal est un fonctionnement extrêmement silencieux possible principalement grâce à un variateur de vitesse pour ventilateur et à une housse de protection acoustique standard. Les ventilateurs fonctionnant dans des conditions de faible charge (la nuit par exemple) seront ainsi régulés pour permettre de réduire le bruit (et d'améliorer la consommation d'énergie). Les groupes OPTYMA PLUS™ peuvent par conséquent être installés à proximité de zones résidentielles sans créer de nuisance.

#### + Installation et maintenance aisées

Les groupes sont petits et compacts et donc faciles à manier. Le capot résistant aux intempéries est extrêmement robuste et peut être retiré facilement pour les tra-

### Les groupes de condensation Danfoss OPTYMA™ et OPTYMA PLUS™ - Un joueur dans chaque championnat



vaux de maintenance. Peu encombrants, les groupes laissent suffisamment d'espace à l'installateur pour accéder facilement aux composants, ce qui facilite considérablement tout travail de maintenance. La mise en service est également optimisée dans la mesure où les groupes sont équipés d'un coffret de branchement IP54

entièrement câblé et fournis avec tous les principaux composants déjà installés.

Découvrez notre large gamme des groupes de condensation Danfoss OPTYMA PLUS™ auprès de votre distributeur : il vous présentera et rappellera tous les avantages du produit.

#### Applications



Chambre froide

#### OPTYMA PLUS™ R404A/R507 LBP/MBP

R404A – Largement utilisé sur le marché de la réfrigération commerciale, OPTYMA PLUS™ est parfaitement adapté aux nombreuses applications type chambres froides (températures positives et négatives), ainsi qu'à des applications plus spécifiques telles que les tanks à lait par exemple.



Vitrines réfrigérées

#### OPTYMA PLUS™ R134a MBP

R134a – Peut être utilisé dans des applications générales moyenne pression (température positive) telles que les vitrines réfrigérées, distributeurs de boissons ou également dans des applications plus spécifiques type sécheurs d'air où il y a une nécessité d'opérer dans des conditions de température d'évaporation élevée.



Climatisation des commerces de proximité

#### OPTYMA PLUS™ R407C MBP

R407C – Confirme ses applications multi réfrigérants. L'utilisation du R407C est aussi une option dans les applications moyenne pression comme par exemple le rafraîchissement des zones de vente des commerces de proximité (magasins de vente de produits surgelés).

**Pour recevoir la nouvelle brochure couvrant l'ensemble de la gamme Danfoss OPTYMA PLUS™, merci de retourner le formulaire ci-joint ou bien de contacter votre distributeur local.**