

ТЕРМОРЕГУЛЯТОРЫ «ДАНФОСС» ДЛЯ ДВУХТРУБНЫХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ

- **Основатель и владелец компании «Данфосс» инженер Мадс Клаузен в 1943 году изобрел радиаторный терморегулятор для систем водяного отопления.**
- **Сегодня «Данфосс» является крупнейшим в мире производителем радиаторных терморегуляторов.**
- **С начала производства «Данфосс» произвел более 300 млн. радиаторных термостатов, установленных во всем мире.**

Сильфон

Герметичный сильфон «Данфосс» – замкнутая емкость с гофрированной подвижной внутренней поверхностью, заполненная термочувствительной средой.

Компания «Данфосс» – единственный производитель терморегуляторов, имеющий собственное производство сильфонов (все остальные поставщики терморегуляторов приобретают сильфоны у поставщиков в Европе). Собственное производство сильфонов позволяет нам делать терморегуляторы с уникальными характеристиками и полностью контролировать качество.

Газоконденсатные сильфоны

«Данфосс» — единственный производитель сильфонов, имеющий технологию газоконденсатного наполнения. Это позволяет добиться скорости реакции на 30 % выше, чем у других терморегуляторов и, соответственно, значительно более высокого уровня комфорта в помещении и энергосбережения. Газоконденсатные сильфоны имеют лучшие характеристики регулирования за счет наибольшего хода штока (на 30 %) при отклонении температуры в помещении от настройки терморегулятора. Специальная конструкция дросселя клапана уменьшает вероятность засорения. В случае такового позволяет прочистить без использования специальных инструментов.

Сильфоны «Данфосс» после заполнения газоконденсатной смесью запаиваются, что обеспечивает их герметичность, в отличие от сильфонов с жидкостным и парафиновым наполнением. Кроме того, газоконденсатная смесь не подвержена старению, что обеспечивает устойчивую работу терморегулятора на всем протяжении эксплуатации.

Количество рабочих циклов

сильфонов «Данфосс» – более 1 млн. Это равносильно работе в течение 60 лет.

Успокоитель потока

обеспечивает наилучшие характеристики по уровню шума (самый тихий клапан!), а также стабильность характеристик сопротивления клапана.

Корпус клапана

Способ изготовления — горячая штамповка и обработка латуни, что позволяет избежать неплотностей и трещин.

Идеально гладкая внутренняя поверхность по всему пути воды защищает от образования отложений.

Материал — деоцинкованная латунь, не подвержена коррозии, долговечна (более 40 лет опыт эксплуатации в отечественных условиях).

Сальник

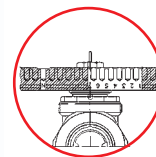
Тонкий, но прочный шток из нержавеющей стали обеспечивает минимальное трение о кольца уплотнения, минимальный гистерезис и защиту от «прикипания».

При необходимости сальник может быть заменен под давлением без специального инструмента.

Преднастройка

Предварительная настройка клапана «Данфосс» типа RTD-N легко осуществима и легко читаема. Конструкция запатентована.

При необходимости преднастройку можно заблокировать.



Кран-букса

У клапанов «Данфосс» типа RTD-N кран-букса может быть заменен под давлением с помощью специального инструмента. За всю историю эксплуатации терморегуляторов «Данфосс» в Украине этот инструмент ни разу не понадобился.

Конус клапана

Для изготовления конуса клапана применяют пластик с добавлением стекловолокна, что защищает от «прикипания».

Уплотнение за счет конусной поверхности

Обеспечивает долговечность и надежность эксплуатации даже при высокой температуре, нет утечек и быстростареющей резиновой прокладки.

Позволяет многократно демонтировать клапан без повреждения (не забывайте пользоваться техническим жиром во избежание глубоких царапин).

