

Оригинальные термостатические расширительные вентили компании «Данфосс»

Как определить подделку

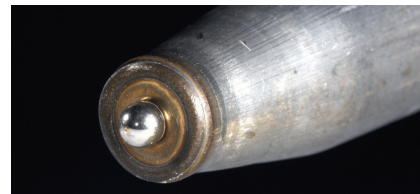


1. Прочная лазерная сварка минимизирует риск поломки сварных соединений при монтаже. В случае появления таких утечек требуется замена всего ТРВ. Присоединения капиллярной трубки к термобаллону и к верхней части клапана также выполнены при помощи лазерной сварки, что делает соединение жестким и надежным.



2. При лазерной сварке перегрев исключен. Это означает, что диафрагма сохраняет свою прочность и имеет длительный срок службы.

Оригинальный ТРВ «Данфосс»



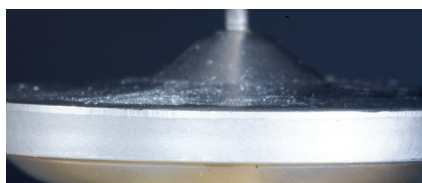
3. Предыдущая версия термобаллона. При изготовлении термобаллона используется лазерная сварка и удвоенная герметизация. Этот процесс базируется на инновационных разработках данного продукта. Минимизируется риск утечек и обеспечивается длительный срок службы продукта.



3. Новый тип термобаллона. При изготовлении термобаллона используется лазерная сварка и двухслойная герметизация. Этот процесс базируется на инновационных разработках данного продукта. Минимизируется риск утечек и обеспечивается длительный срок службы продукта.

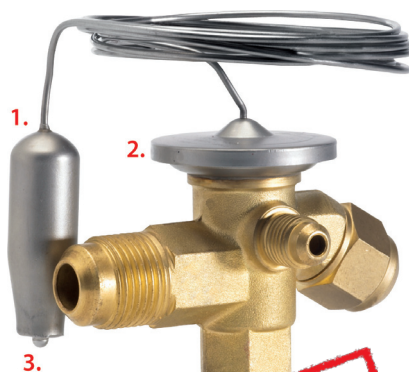


1. Паяные соединения и жесткая капиллярная трубка ведут к повышенному риску утечек на соединениях капиллярной трубки, термобаллона и термостатического элемента.



2. При использовании плазменной сварки соединяемые элементы клапана нагреваются до высоких температур, что уменьшает срок службы ТРВ.

Подделка



3. Для герметизации используется однослойное уплотнение, что повышает риск утечек и снижает срок службы продукта.

Обратите внимание на разницу!

На фотографиях приведены наиболее часто встречающиеся различия между подделками и оригинальными продуктами компании «Данфосс», которые видны сразу.